

SANITEC RS

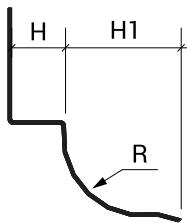
DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO



Sanitec RS es una escocia de acero inoxidable con función higiénica, indicada en la industria alimentaria, lugares públicos y ambientes sujetos a frecuentes limpiezas (cocina). Aplicar durante la colocación para un acabado preciso "al ras" con el revestimiento o con el pavimento. Gracias al especial radio de curvatura y a las características de resistencia del material utilizado, garantiza higiene y limpieza en las esquinas internas entre paredes o entre pared y pavimento. Por lo tanto, es ideal en entornos públicos porque cumple con los requisitos exigidos por las regulaciones de higiene y salud vigentes.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Longitud: 2,70 metros



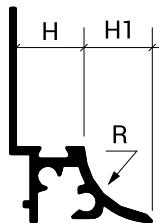
Acero inoxidable

R = 16 mm

RS80IL: H1 = 22,8 mm

RS100IL: H1 = 20,8 mm

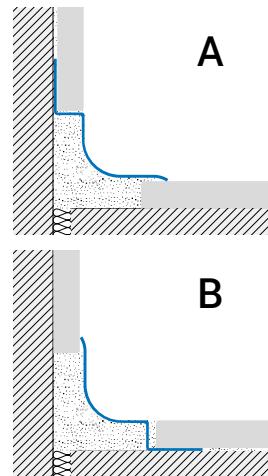
RS125IL: H1 = 18,3 mm



Aluminio

R = 10 mm

H1 = 10 mm



DESCRIPCIÓN DEL MATERIAL

Acero inoxidable

Los perfiles de acero se realizan mediante perfilado en frío de chapas de espesor constante, por lo que se diferencian de las correspondientes versiones de aluminio y latón realizadas mediante extrusión en caliente, manteniendo sus características aplicativas y dimensionales. El acero inoxidable resiste eficazmente elevados esfuerzos mecánicos, siendo especialmente adecuado en el sector químico, alimentario y hospitalario para cumplir con los requisitos de higiene, durabilidad y resistencia a los agentes químicos. Normalmente producido con un acabado semibrillante, es posible crear un acabado cepillado que se consigue lijando parcialmente el material mediante cepillos rotativos de nailon y fibra de cuarzo que dan un aspecto mate a la superficie sin alterar sus características.

ACERO INOX AISI 304 - EN X 5 CrNi 18 10 - DIN 1.4301:

Acero perteneciente a la categoría AUSTENÍTICO es la aleación más extendida y utilizada en la producción de elementos con elevadas características técnicas y de rendimiento. Ampliamente resistente a la mayoría de los productos químicos, puede mancharse u oscurecerse superficialmente, un pulidor de metales normal es suficiente para devolverlo a su estado original.



IL

sanitec >> RS en Acero Inox AISI 304 - DIN 1.4301		
Cod.	H mm	Acabado
RS80IL270	8	IL - Pulido
RS100IL270	10	IL - Pulido
RS125IL270	12,5	IL - Pulido

sanitec >> RSI-RSE conexiones para fijar RS en Acero Inox - Pavimentos (B)		
Cod.	H mm	Acabado
RSIILSET2	X	IL - Pulido
RSEILSET2	X	IL - Pulido

sanitec >> RSI-RSE conexiones para fijar RS en Acero Inox - Revestimientos (A)		
Cod.	H mm	Acabado
RSIRILSET2	X	IL - Pulido
RSERILSET2	X	IL - Pulido

DESCRIPCIÓN DEL MATERIAL

Aluminio

La aleación primaria de aluminio EN AW-6060 tratada térmicamente en condiciones T6 es adecuada para extrusiones complejas, presenta una elevada resistencia y un excelente acabado superficial en estado natural, que se presta de manera óptima a los sucesivos procesos de acabado.

ALUMINIO ANODIZADO:

El proceso de oxidación anódica opera contra la corrosión generada por los agentes atmosféricos no combinados con procesos galvánicos.

Según la norma EN 12373 los perfiles se tratan con procesos preventivos que los hacen uniformemente mates, sucesivamente se colorean mediante un proceso de oxidación electro-química en los colores estándar, Plata, Oro, Bronce, Cobre y Titanio, con espesores hasta 20 micras.

ALUMINIO PULIDO:

El proceso de pulido consiste en un tratamiento mecánico-químico de pulido, seguido de un baño anodizado en colores dorado, cromado, cobrizo y titanio. Los perfiles obtenidos conservan las mismas propiedades de resistencia a la corrosión que los perfiles anodizados, pero tienen un aspecto brillante que los hace parecer superficies doradas y cromadas.



AS



AT



AGRS



ASSB



ATSB



sanitec >> RS en Aluminio Anodizado		
Cod.	H mm	Acabado
RS80AS270	8	AS - Plata
RS100AS270	10	AS - Plata
RS125AS270	12,5	AS - Plata
RS80AT270	8	AT - Titanio
RS100AT270	10	AT - Titanio
RS125AT270	12,5	AT - Titanio

sanitec >> RSI-RSE conexiones para fijar RS en Aluminio Anodizado - Revestimientos		
Cod.	H mm	Acabado
RSIASSET	X	AS - Plata Esquina interior
RSIATSET	X	AT - Titanio Esquina Interior
RSEASSET	X	AS - Plata Esquina exterior
RSEATSET	X	AT - Titanio Esquina Exterior

sanitec >> RSF Remate terminal en Aluminio Anodizado		
Cod.	H mm	Acabado
RSFASSET2	X	AS - Plata
RSFATSET2	X	AT - Titanio

sanitec >> RS en Aluminio Anodizado Cepillado

Cod.	H mm	Acabado
RS80AGRS270	8	AGRS - Graphite Cepillado
RS100AGRS270	10	AGRS - Graphite Cepillado
RS125AGRS270	12,5	AGRS - Graphite Cepillado

sanitec >> RSI-RSE conexiones para fijar RS en Aluminio Anodizado Cepillado - Revestimientos

Cod.	H mm	Acabado
RSIAGRSSET	X	AGRS - Graphite Cepill. Esq. Int.
RSEAGRSSET	X	AGRS - Graphite Cepill. Esq. Est.

sanitec >> RSF Remate terminal en Aluminio Anodizado Cepillado

Cod.	H mm	Acabado
RSFAGRSSET2	X	AGRS - Graphite Cepillado

sanitec >> RS en Aluminio Anodizado Brillante Cepillado

Cod.	H mm	Acabado
RS80ASSB270	8	ASSB - Plata Brill. Cepill.
RS100ASSB270	10	ASSB - Plata Brill. Cepill.
RS125ASSB270	12,5	ASSB - Plata Brill. Cepill.
RS80ATSB270	8	ATSB - Titanio Brill. Cepill.
RS100ATSB270	10	ATSB - Titanio Brill. Cepill.
RS125ATSB270	12,5	ATSB - Titanio Brill. Cepill.

sanitec >> RSI-RSE conexiones para fijar RS en Aluminio Anodizado Brillante Cepillado - Revestimientos

Cod.	H mm	Acabado
RSIASSBSET	X	ASS - Plata Cepill. Esq. Int.
RSIATSBSET	X	ATSB - Titanio Brill. Cepill. Esq. Int.
RSEASSBSET	X	ASS - Plata Cepill. Esq. Est.
RSEATSBSET	X	ATSB - Titanio Brill. Cepill. Esq. Est.

sanitec >> RSF Remate terminal en Aluminio Anodizado Brillante Cepillado

Cod.	H mm	Acabado
RSFASSBSET2	X	ASSB - Plata Brill. Cepill.
RSFATSBSET2	X	ATSB - Titanio Brill. Cepill.

APLICACIÓN

1. Elija un perfil según el espesor de la baldosa y el acabado deseado;
2. Cortar a la longitud deseada.
3. Extender con una llana dentada el adhesivo en el área de aplicación del perfil.
4. Coloque el perfil presionándolo de manera que quede encajado en él y luego extienda el exceso de adhesivo resultante sobre la superficie de la solapa;
5. Coloque las baldosas, alineándolas con el perfil y dejando una separación de aproximadamente 2 mm (3/32"). El perfil, correctamente colocado, debe quedar en el mismo plano que la baldosa.
6. Para instalar piezas especiales como ángulos externos e internos, uniones y terminaciones, utilice un adhesivo específico, flexible y de larga duración, como FIXXTEC. Antes de la aplicación, asegúrese de que la superficie de la junta esté libre de grasa o sustancias similares que puedan comprometer la adherencia.
7. Limpie cualquier residuo de pegamento del perfil antes de que se seque. Selle bien las juntas entre el perfil y la baldosa.

Nota: Los perfiles de aluminio ofrecen una resistencia limitada a las sustancias alcalinas; por lo tanto, su uso debe evaluarse en función del ataque químico previsto. Los perfiles de aluminio en contacto con sustancias a base de cemento pueden sufrir corrosión, por lo que cualquier residuo de adhesivos y selladores utilizados debe eliminarse inmediatamente. Durante la instalación, utilice la cantidad adecuada de adhesivo y respete los tiempos de secado adecuados, evitando la creación de cavidades donde pueda estancarse el agua, lo que podría provocar la formación de sustancias alcalinas (hidróxido de aluminio) y desencadenar fenómenos electrolíticos corrosivos.

LIMPIEZA Y MANTENIMIENTO

ACERO INOXIDABLE:

El acero inoxidable es fácil de limpiar y muy higiénico gracias a su superficie lisa y no porosa, que previene la proliferación de bacterias. Para mantenerlo en buen estado, simplemente lávelo con agua tibia y jabón, enjuáguelo bien y séquelo con un paño suave.

Si se expone a agentes atmosféricos, se recomienda limpiarla periódicamente para prevenir la corrosión. Las superficies cepilladas deben limpiarse en la dirección del cepillado. En caso de rayones, se puede usar un pulimento específico con un paño suave.

Evite detergentes que contengan ácido clorhídrico, ácido fluorhídrico o lejía, así como productos abrasivos. No deje objetos comunes de acero en contacto con el acero inoxidable para evitar la contaminación y las manchas de óxido. Tampoco deje paños ni esponjas húmedas sobre la superficie para evitar la formación de marcas de agua.

ALUMINIO:

El aluminio no necesita ningún mantenimiento especial.

Para la limpieza, usar alcohol incoloro diluido en agua o detergentes neutros, evitando aquellos ácidos (p.ej. ácido clorhídrico o fluorhídrico), utilizar esponjas o paños no abrasivos para evitar daños. Aconsejamos no aplicar los detergentes directamente sobre la superficie del perfil. Después de la limpieza, enjuagar con agua y secar rápidamente con un paño suave. Evitar pulidores. Eliminar rápidamente residuos de cemento o pasta de rejuntar para proteger la superficie.

ADVERTENCIAS

Estos perfiles se deben manipular con cuidado, teniendo la precaución de utilizar guantes resistentes a los cortes. Las indicaciones y las prescripciones de la presente ficha, aunque están basadas en nuestra experiencia, son puramente de carácter indicativo y deberán ser confirmadas con aplicaciones prácticas exhaustivas. Profilitec declina cualquier responsabilidad por eventuales daños a personas o cosas, derivados de un uso inapropiado del producto. El usuario está obligado a establecer si el producto es o no adecuado al uso destinado y asume toda responsabilidad derivada de una incorrecta instalación del material.

TEXTO PARA PRESCRIPCIÓN

Suministro y colocación de perfil en _____ (material), con acabado _____ (véase la sección Descripción del Material) de medidas _____ mm, con función de escocia sanitaria cóncava y un radio de curvatura de 16 mm.

Tipo de familia _____ de la marca Profilitec como perfil de cierre y protección del pavimento a suministrar e instalar profesionalmente, respetando las modalidades y los campos de aplicación indicados por el fabricante.

Longitud del perfil: 2700 mm

Código del perfil: _____

Material: _____ €/m

Instalación: _____ €/m

Precio total: _____ €/m